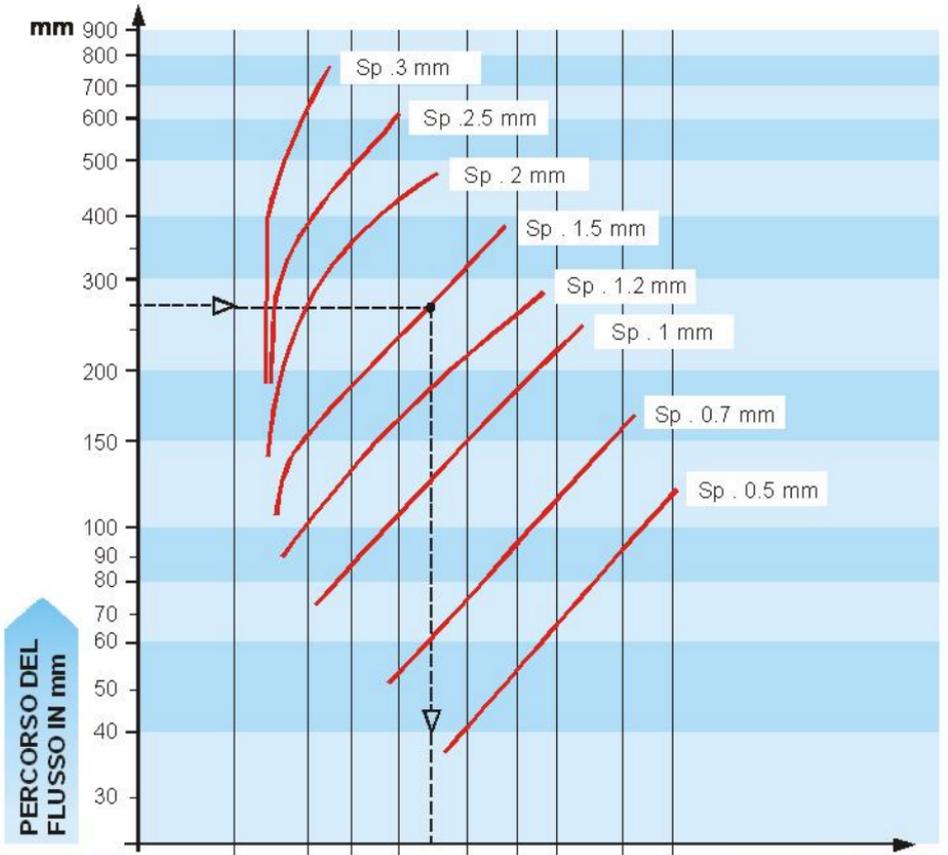


Diagramma per il calcolo approssimativo della pressione media nello stampo in funzione dello spessore del pezzo, del percorso del flusso e della viscosità del materiale allo stato fuso.

Esempio di calcolo:

per stampare un pezzo in PVC con lo spessore di 1.5 mm e percorso di flusso 260mm la pressione media richiesta nella cavità dello stampo è di circa 700 bar.



| | | |
|------------------------------|-------------------------|--|
| PE - PA - PP - PS | mat. a bassa viscosita' | 100 150 200 300 400 500 600 800 1000 |
| CA - ABS - POM - SB | mat. a media viscosita' | 150 200 300 400 500 600 800 1000 1500 |
| PVC - PPO - PMMA - PC | mat. ad alta viscosita' | 200 300 400 500 600 800 1000 1500 2000 |

PRESSIONE SPECIFICA NELLO STAMPO IN BAR