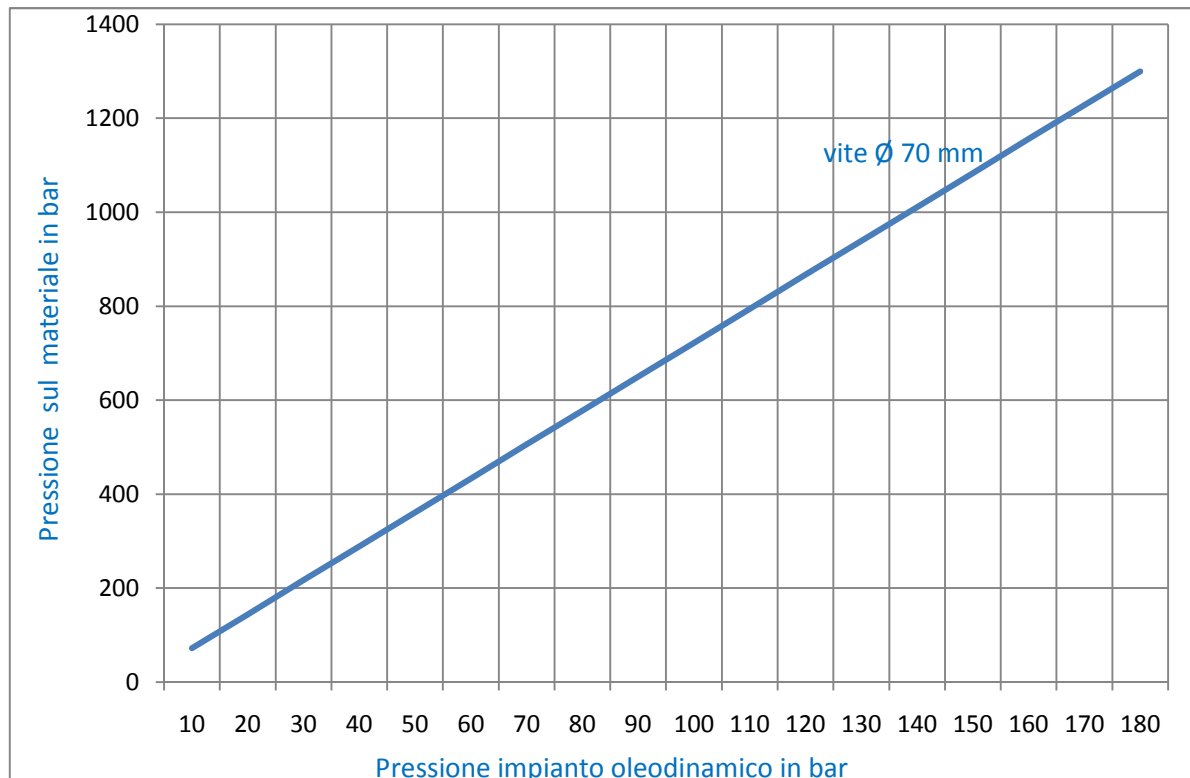


## CALCOLO DELLA PRESSIONE SUL MATERIALE DI UNA VITE DI PLASTIFICAZIONE



Se il comando di pressione sulla pressa è in bar dell'impianto oleodinamico (per. es da 0 a 185 bar) si deve conoscere la pressione massima sul materiale  $P.mat.max$  e la pressione massima dell'impianto oleodinamico  $P.ol.max$  per il plastificatore preso in esame:

caso in cui la massima pressione oleodinamica  $P.ol. max = 185$  bar

e la massima pressione sul materiale per la vite impiegata  $P.mat. max = 1330$  bar

per ricavare la pressione sul materiale ad una data pressione oleodinamica (corrispondenza lineare):

$$P.mat = \frac{P.mat.max \times P.ol}{P.ol.max}$$

Ad esempio alla pressione oleodinamica di 40 bar corrisponde una pressione sul materiale di 287 bar.

Per convertire i bar in PSI moltiplicare per 14,50377

287 bar → 4162 PSI