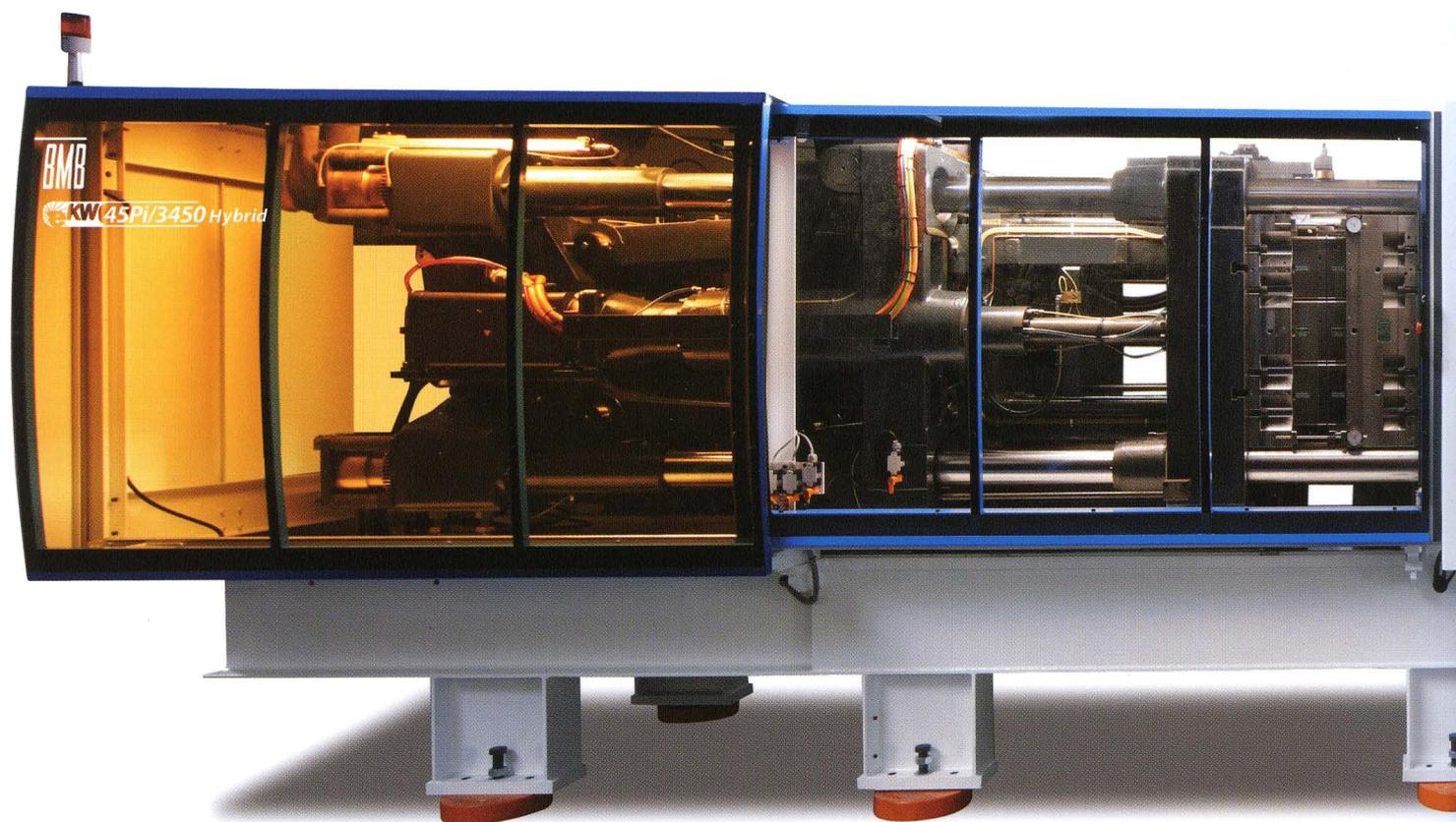


eKW Hybrid

BMB

Tecnologia combinata, altissime prestazioni.

Dalla ricerca di soluzioni sempre più innovative, nasce la serie eKW Hybrid. BMB ha messo a frutto tutta l'esperienza maturata in due settori specifici, quello delle macchine per stampaggio veloce e quello delle macchine elettriche, condensandone i vantaggi in una sola serie. Una tecnologia combinata per macchine eccezionali sotto tutti i punti di vista: grandi dimensioni dei gruppi di iniezione, precisione, velocità, robustezza e bassi consumi energetici. Un doppio passo verso la perfezione. Il range dei modelli va dalle 250 t fino alle 1.000 t.



Serie **KWPI**
oleodinamiche

Grosse dimensioni dei gruppi di iniezione
Elevate velocità

Serie **eKW**
elettriche

Precisione
Elevato risparmio energetico

Serie **eKW Hybrid**



Una soluzione, tanti vantaggi.



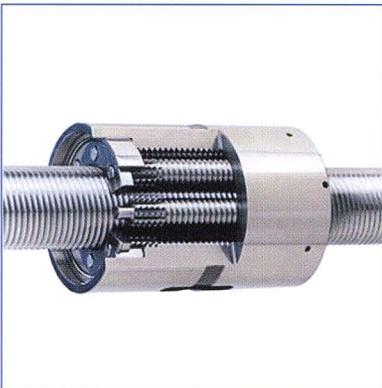
Sistema di chiusura eKW



Iniezione tramite servo valvola e accumulatori



Motore elettrico Torque per la plastificazione



Viti a ricircolazione di rulli in bagno d'olio sui movimenti di chiusura e estrazione



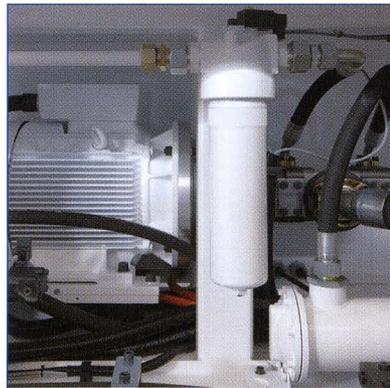
Colonne rullate e dadi in bronzo



Pannello di controllo touch screen



Sostituzione rapida del gruppo di plastificazione



Motore elettrico Siemens e pompa Voith per la carica degli accumulatori

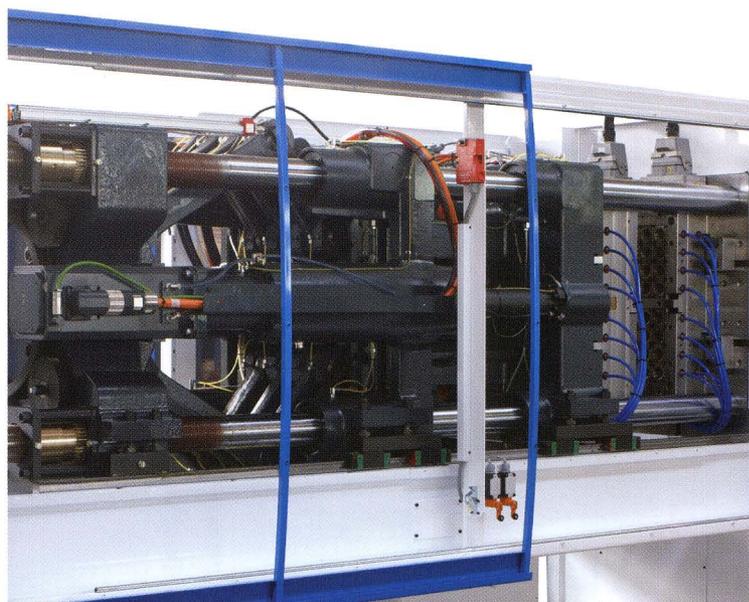


Centralina a circuito chiuso per il raffreddamento dei motori, delle viti a rulli e dei cuscinetti

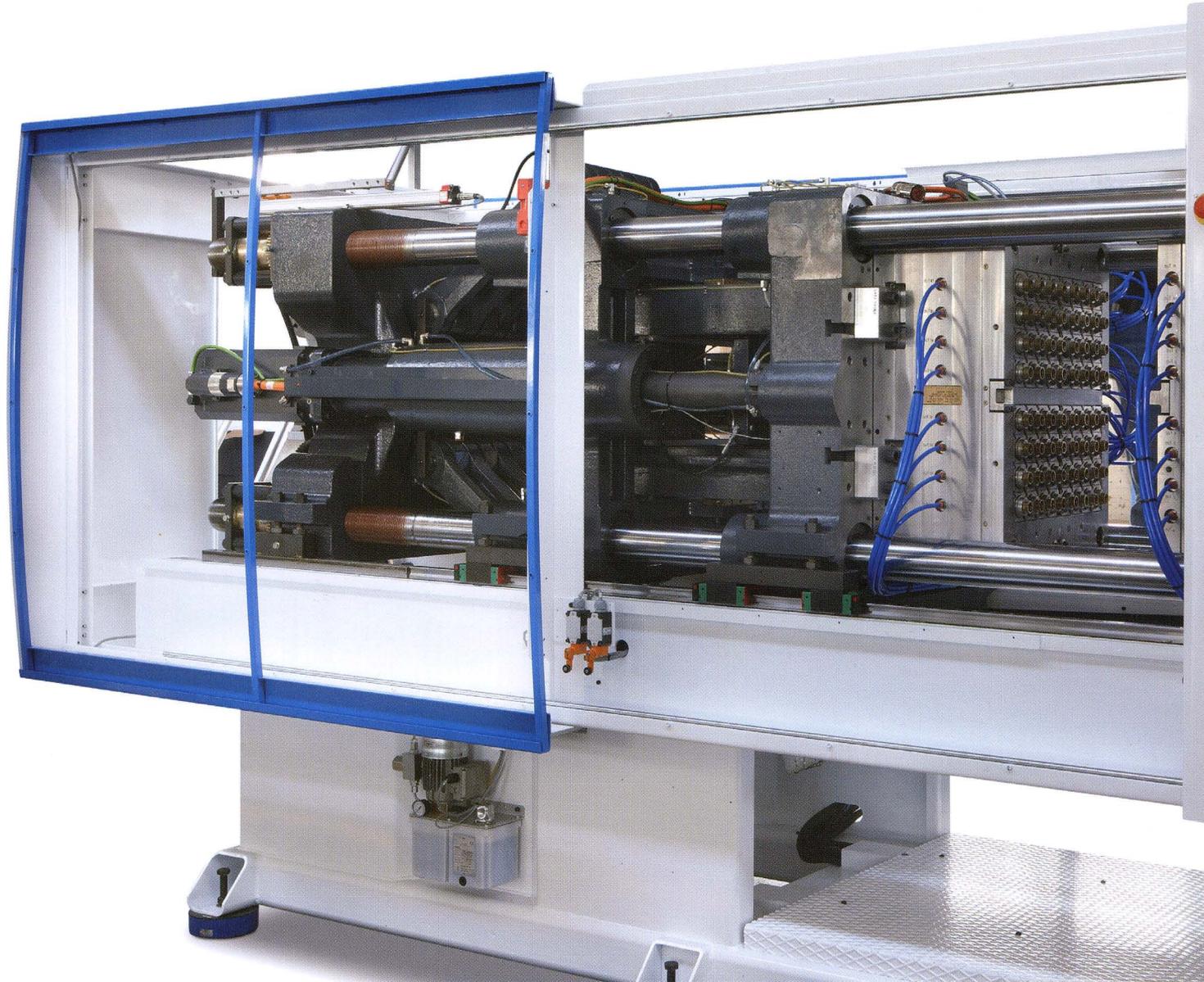
La chiusura KW.

Il gruppo di chiusura è derivato dalla sperimentata serie completamente elettrica, ed è caratterizzato da:

- Sistema di chiusura KW che azzerava le flessioni dei piani, ne assicura il perfetto parallelismo e consente lunghe corse di apertura.
- Ridotti ingombri longitudinali.
- Movimento del piano mobile tramite viti a rulli satelliti, ad alta capacità di carico, che lavorano in bagno d'olio.
- Motori brushless raffreddati a liquido per l'azionamento del gruppo chiusura.
- Assoluta pulizia dell'area stampo.



eKW 35Pi/2200 Hybrid



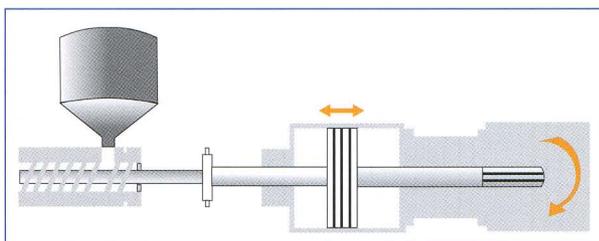
L'unità di iniezione.

Perfettamente bilanciato oleodinamicamente, il pistone d'iniezione è direttamente collegato con la vite di plastificazione, e con essa ruota durante la fase di dosatura. L'impiego di questa tecnica è determinato dall'assenza di organi usurabili quali cuscinetti reggispinta, normalmente montati all'interno del pistone, e dall'applicazione del motore per la rotazione della vite sul medesimo asse del pistone stesso, per un miglior rendimento. La fase di riempimento della cavità dello stampo e quella di mantenimento sono controllate dalla servovalvola Moog, che lavora in anello chiuso di velocità e di pressione.



La plastificazione.

La plastificazione viene eseguita tramite un motore elettrico Torque. Il motore è accoppiato direttamente alla vite di plastificazione, evitando così l'interposizione di organi meccanici, quali riduttori e cinghie, e permettendo alte velocità di rotazione e maggiori rendimenti energetici.



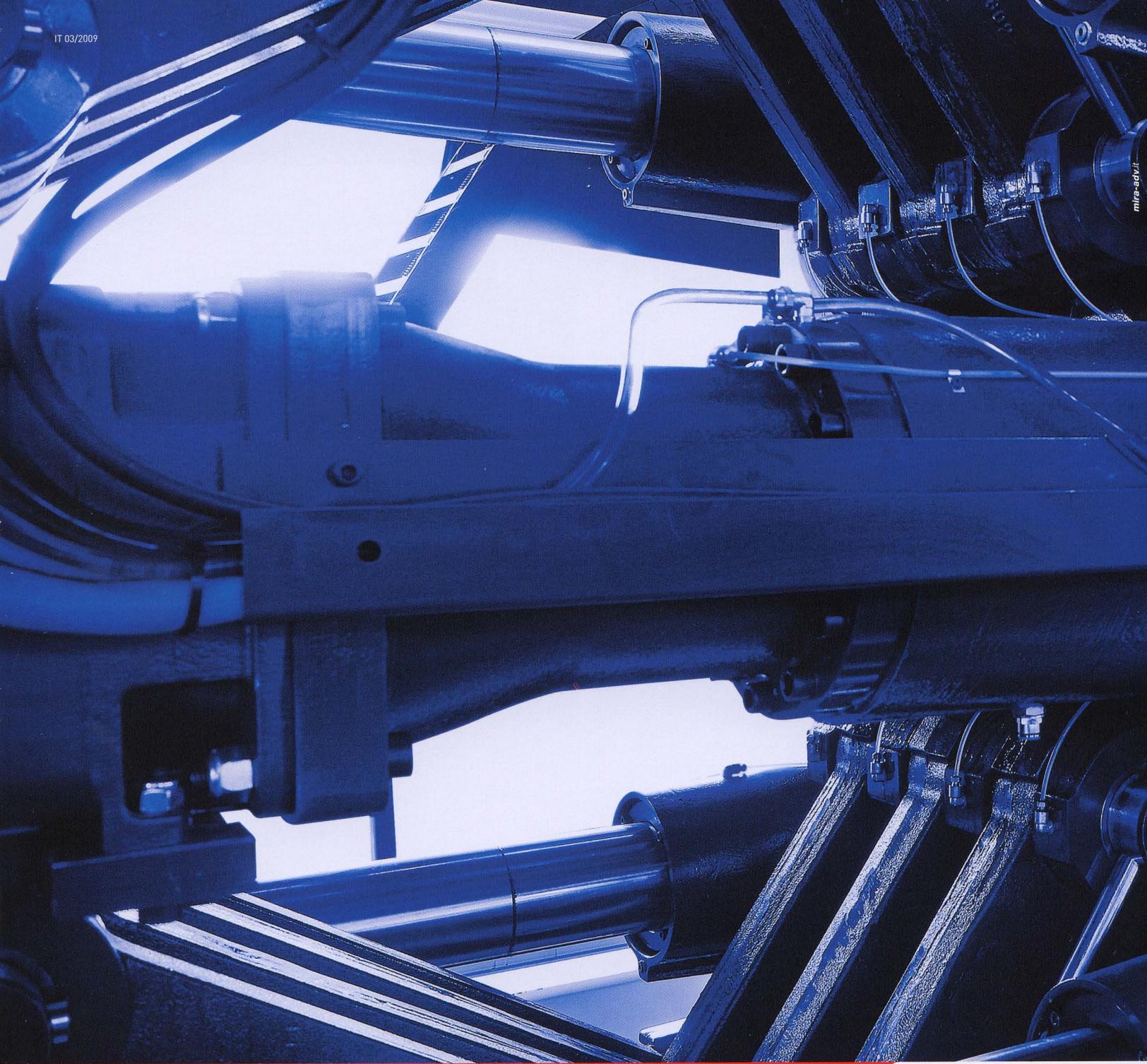
Pistone di iniezione bilanciato oleodinamicamente ed accoppiato al motore Torque per la plastificazione.



Sistema di controllo CNC.

Un controllo numerico CNC per macchine utensili aziona e governa tutti i motori impiegati sulle eKW. Gli azionamenti, collegati tra loro, recuperano l'energia di frenatura; così facendo, aumentano l'efficienza energetica del sistema. L'integrazione del sistema nelle funzioni di azionamento e controllo semplifica la ricerca delle quote impostate e garantisce l'assoluto rispetto di tutti i valori del ciclo di lavoro. Posizione, velocità e forza. Tre semplici valori su cui si basa il procedimento di impostazione delle quote, raggiunte poi con precisione centesimale dalla macchina attraverso la regolazione automatica di accelerazioni e decelerazioni.





BMB

BMB Spa

Via E. Roselli, 12
25125 Brescia Italy
tel. +39.030.26.89.811
fax +39.030.26.89.880
bmb@bmb-spa.com
www.bmb-spa.com