

**Serie MZ**  
**Serie MZ ASV**

**BMB**

# Serie MZ

## Serie MZ ASV

BMB ha concretizzato una linea innovativa di macchine frutto di una accurata ricerca e dell'esperienza accumulata in 35 anni di produzione. Il carattere fortemente innovativo ha favorito un risultato finale ineccepibile, tempi eccellenti di produzione, facilità d'uso e garanzia di durata nel tempo.

La caratteristica fondamentale della serie MZ è l'originale concezione del **GRUPPO CHIUSURA** costituito da:

- Due colonne di grande diametro poste sui piani in diagonale.
  - Ginocchiera montata diagonalmente e contrapposta alle colonne stesse.
- Il nuovo sistema di chiusura sfrutta la legge fisica delle forze contrapposte che garantiscono in tal modo una assoluta rigidità e scaricano al centro delle colonne le forze della chiusura.

Questo consente di trasferire integralmente il tonnellaggio sullo stampo senza generare flessione dei piani.

Il parallelismo dei piani è assicurato dalle lunghe guide di scorrimento. I pattini registrabili, che lavorano su guide temperate, scaricano il peso dello stampo sul basamento.

### VANTAGGI PRINCIPALI

Il nuovo gruppo di chiusura della serie MZ, grazie alle due colonne in diagonale consente grandi spazi che permettono:

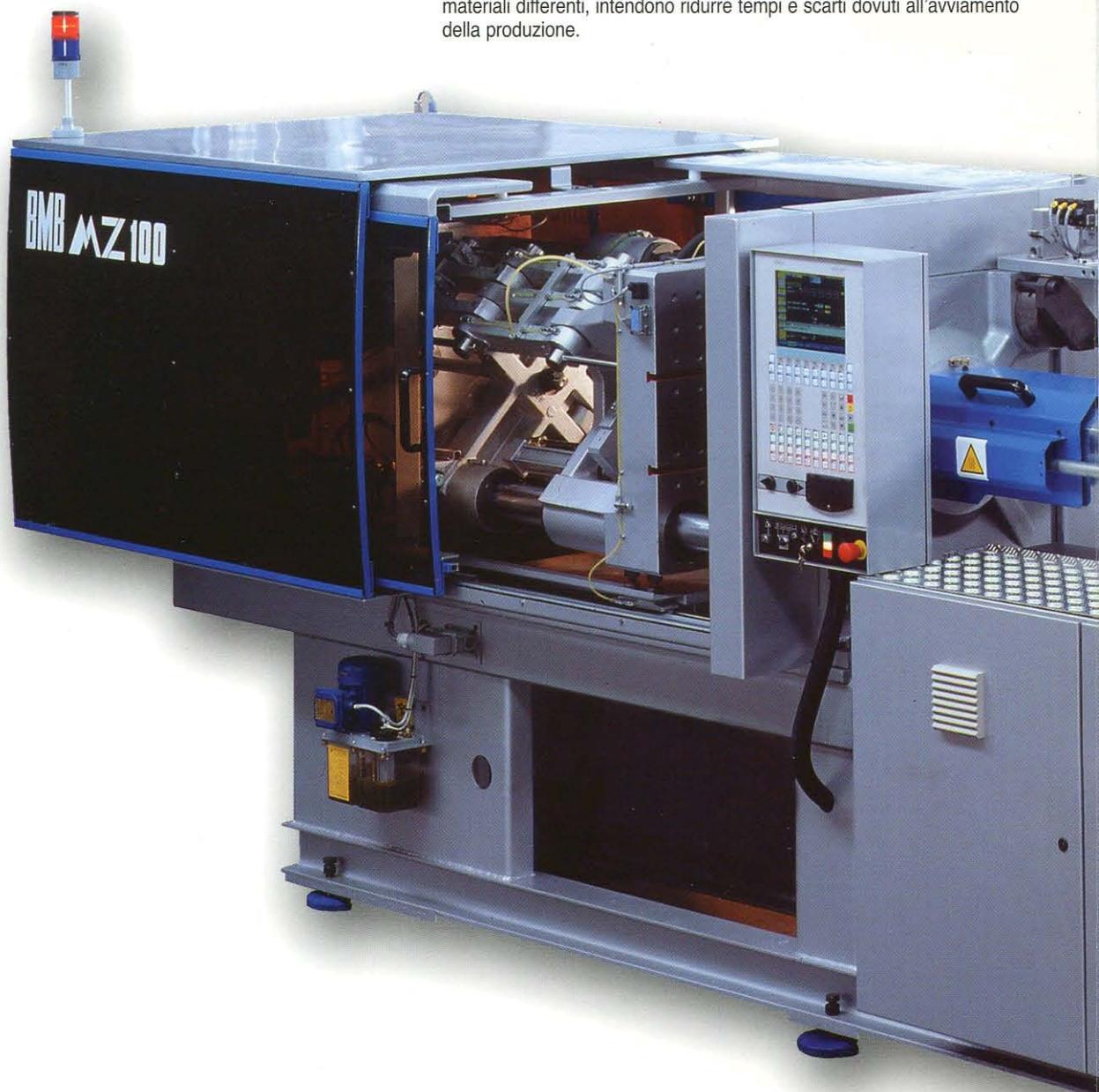
- Utilizzo di stampi di dimensioni maggiori.
- Rapidità nell'attrezzare la macchina con stampi dotati di martinetti esterni.
- Nell'estrazione dei pezzi con manipolatore si ottimizza il ciclo in quanto il ritorno del braccio avviene immediatamente in orizzontale.

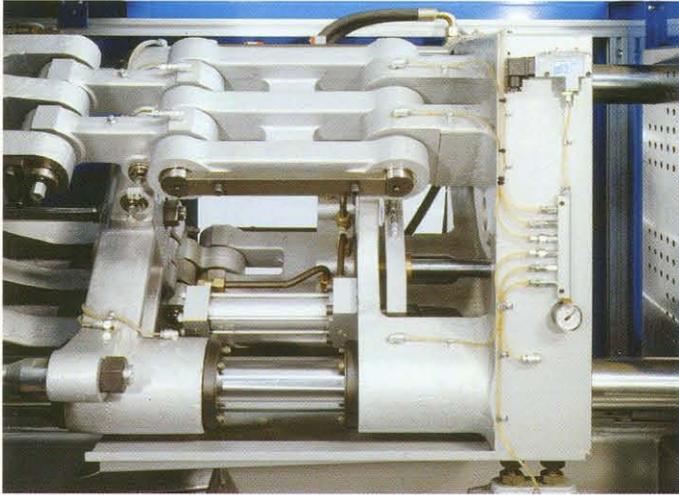
### INIEZIONE

BMB ha riservato una studio particolare anche al gruppo di iniezione che si presenta compatto, il pistone è collegato direttamente alla vite di plastificazione con cui ruota durante la fase di dosatura.

Questa soluzione è motivata dall'assenza di organi usurabili quali i cuscinetti reggispira, normalmente montati all'interno del pistone, e della applicazione del motore oleodinamico, per la rotazione della vite, sul medesimo asse del pistone stesso per un miglior rendimento.

Il gruppo contenitore e vite di plastificazione, oltre ad avere un ottimale rapporto lunghezza/diametro per una migliore omogenizzazione del materiale ed una elevata plastificazione, è stato concepito per una sua rapida sostituzione; soluzione ideale per tutti coloro che, stampando materiali differenti, intendono ridurre tempi e scarti dovuti all'avviamento della produzione.





Nell'esecuzione delle macchine MZ sono previste due soluzioni dello impianto idraulico:

**Impianto con pompa a portata variabile "Serie MZ"**

- Una pompa a portata variabile controlla in sequenza la velocità e le pressioni di tutte le fasi di lavoro.
- Tale impianto ad elevato rendimento permette di ottimizzare le prestazioni ed i consumi.

**Impianto con accumulatori e servovalvole "Serie MZ ASV"**

Accumulatori a sacca oleopneumatici provvedono a tutte le fasi di lavoro, consentendo:

- Velocità elevate e costanti.
- Dolcezza e precisione delle varie fasi di lavoro.
- Alte prestazioni e ripetitività nel tempo.
- Sovrapposizione dei movimenti che si traduce in riduzione dei cicli di lavoro.

La servovalvola Moog, che lavora in anello chiuso di velocità e di pressione controlla perfettamente sia la fase di riempimento della cavità dello stampo sia la fase di mantenimento assicurando velocità, precisione e ripetibilità.

**SISTEMA DI CONTROLLO**

Un multiprocessore comanda e controlla tutti i parametri del ciclo produttivo. Più dettagliatamente:

- Le temperature sono controllate da un sistema PID con possibilità di commutare il controllo in proporzione.
- Il controllo di qualità confronta i parametri di processo con il ciclo campione in funzione delle tolleranze stabilite.
- La memorizzazione dei parametri degli stampi avviene su memoria interna RAM (n. 40 stampi) oppure su floppy disk da 3,5" (n. 500 stampi).
- Il rilevamento e la gestione della produzione è realizzato su pagine dedicate.
- Il controllo della posizione di tutti i movimenti viene effettuato con trasduttori del tipo "magnetorestrittivi" privi di movimenti meccanici, con elevata risoluzione, precisione e affidabilità.





**BMB**

Via E. Roselli, 12 - 25125 Brescia (Italy)  
Tel. 0039 030 2689811 - Fax 0039 030 2689880  
bmb@bmb-spa.com - www.bmb-spa.com