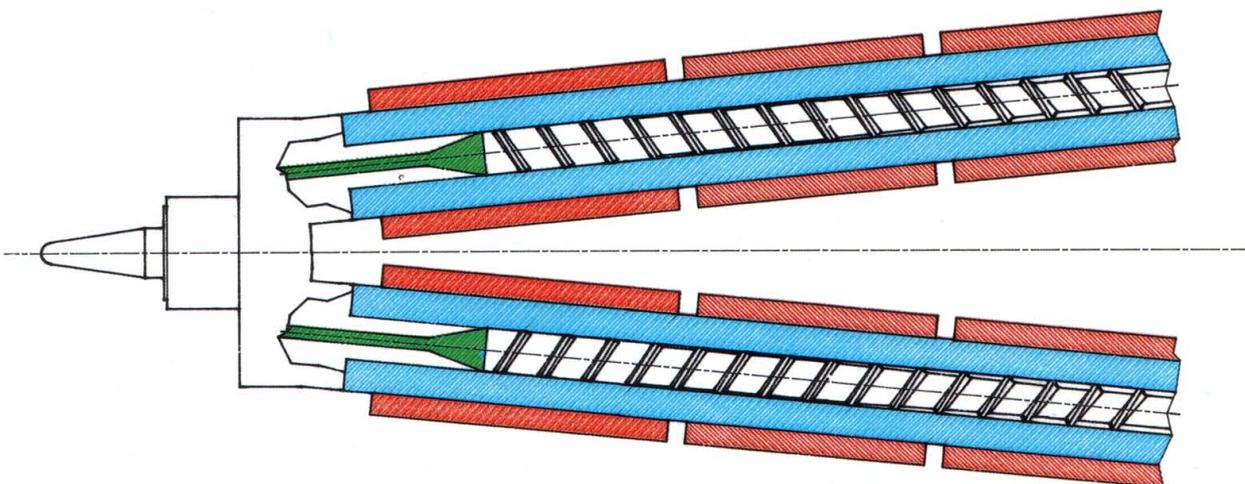


Sistema di iniezione bicilindrico (brevettato)



CARATTERISTICHE TECNICHE SERIE KW 650/2500 BICILINDRICA
TECHNICAL SPECIFICATIONS SERIES KW 650/2500 BICILINDRICA

GRUPPO D'INIEZIONE INJECTION UNIT		VITE 1	VITE 2
Diametro della vite Screw diameter	mm	70	70
Rapporto lunghezza / diametro Length / diameter ratio	L/D	24	24
Capacità d'iniezione Injection capacity	cm ³	1450	1450
Capacità d'iniezione polistirolo Injection capacity polystyrene	gr.	1300	1300
Capacità d'iniezione polipropilene Injection capacity polypropylene	gr.	1100	1100
Volume iniettabile per secondo Injectable volume per sec.	cm ³ /sec.	1000	1000
Pressione specifica sul materiale Specific pressure on material	Kg/cm ²	1600	1600
Capacità di plastific. per sec. Plasticizing capacity per sec.	gr.	65	65
Velocità di rotazione vite/minuto Screw rotation speed per minute	RPM	200	200
Potenza motore elettrico vite Electric screw drive motor power	KW	60	60
Corsa massima carro iniezione Injection car max. stroke	mm	600	
GRUPPO DI CHIUSURA CLAMPING UNIT			
Potenza chiusura stampo Mould clamping power	Tonn.	650	
Potenza apertura stampo Mould opening power	Tonn.	65	
Corsa massima piano mobile Moving platen max stroke	mm	1000	
Dimensioni esterne piani H-V Overall platen dimensions H-V	mm	1310X1210	
Dimensioni tra le colonne H-V Distance between Tie-bars H-V	mm	860X760	
Diametro delle colonne Tie-bar diameter	mm	160	
Luce massima tra i piani Maximum daylight	mm	1900	
Minimo spessore stampo Mould min. thickness	mm	250	
Massimo spessore stampo Mould max thickness	mm	900	
ESTRAZIONE CENTRALE IDRAULICA CENTRAL HYDRAULIC EJECTION			
Corsa di estrazione Ejection stroke	mm	380	
Potenza di estrazione Ejection force	Tonn.	12	
SISTEMA ELETTRICO ELECTRICAL INSTALLATION			
Potenza di riscaldamento contenitore Barrel heating capacity	KW	32,5	32,5
Zone di riscaldamento contenitore Barrel heating zones	n.	5	5
Potenza di riscaldamento collettore Collector heating capacity	KW	5	
Zone di riscaldamento collettore Collector heating zones	n.	3	
Potenza motore-pompa Pump motor power	KW	75	
Potenza massima installata Max installed power	KW	205	
Potenza media assorbita Average absorbed power	KWh	120	
SISTEMA IDRAULICO CON ACCUMULATORI HYDRAULIC SYSTEM WITH ACCUMULATORS			
Pressione massima pompa Pump max pressure	Kg/cm ²	140	
Capacità serbatoio olio Oil tank capacity	lt.	950	
DIMENSIONI D'INGOMBRO OVER-ALL DIMENSIONS			
Lunghezza-larghezza-altezza Length-width-height	mm	11500X2450X2300	
Peso Weight	Kg	39000	

BMB

PRESSE AD INIEZIONE

KW 650/2500 BICILINDRICA

Velocità e flessibilità

Consapevole della necessità di offrire presse sempre più veloci ed in grado di produrre articoli con stampi a multicavità e spessori sottili, la BMB, in linea con la propria cultura innovatrice, ha sviluppato una pressa di nuovissima concezione.

Il gruppo di iniezione (brevettato) è composto da due unità di plastificazione affiancate che, alimentando un unico canale di iniezione, funzionano in alternanza durante il ciclo di stampaggio, in maniera indipendente l'una dall'altra. Tale soluzione garantisce elevati volumi produttivi e nel contempo lenta ed omogenea plastificazione della resina.

E' chiaro quindi che con questo sistema non è più il tempo di plastificazione a condizionare il tempo di ciclo, bensì il tempo di raffreddamento del pezzo nello stampo.

La macchina Bicilindrica ha inoltre come fondamentale caratteristica costruttiva la flessibilità. Il progetto è stato concepito per essere sviluppato per differenti applicazioni, tra le quali:

- stampaggi di bicomponente e coiniezione
- stampaggi bicolore con stampo rotante
- stampaggi contemporanei con doppio stampo e differente materiale /colore

serie
BICILINDRICA