

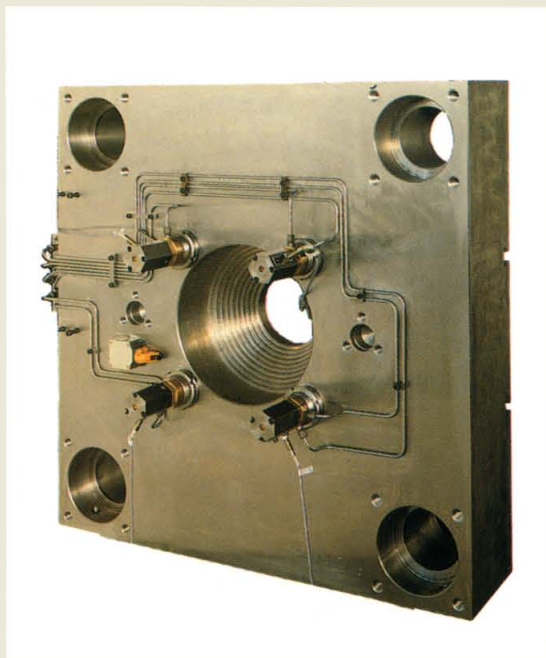
# BMB

PRESSE AD INIEZIONE

**gart m.p.**

S. R. L.

Corso Francia, 56 - 10143 TORINO  
T. 7714401-766664 - Telex 212012 GARTO



## BLOCCAGGIO RAPIDO STAMPI



## **PRESSE AD INIEZIONE**

B.M.B. S.p.A. 25128 Brescia  
Via E. Roselli, 12  
Zona Industriale C.P. Fornaci  
Tel. 030/349181 (5 linee urb.)  
Telex 300895 BMB I

## **SISTEMA AUTOMATICO BLOCCAGGIO STAMPI**

Il sistema di bloccaggio automatico degli stampi, proposto e brevettato dalla B.M.B., parte dal presupposto di realizzare la funzione desiderata senza nessuna limitazione per quanto riguarda la dimensione degli stampi ed il loro posizionamento tra le colonne della pressa considerata.

Il principio si basa sull'impiego di 4 martinetti idraulici alloggiati rispettivamente nel piano fisso e nel piano mobile, senza quindi nessun elemento di ingombro laterale.

Sulle due faccie dello stampo contrastanti i piani della pressa, vengono avvitati 4 perni con guancette che servono sia da bloccaggio che da centraggio dello stampo stesso.

Lo specifico circuito idraulico è collegato all'impianto generale della macchina.

La sicurezza del funzionamento è garantita da finecorsa statici che controllano la posizione dei bloccaggi.

Nella sequenza della macchina sono inserite tutte le sicurezze che garantiscono comunque il bloccaggio anche in presenza di manovre errate.

Possibilità di montaggio degli stampi sia in verticale che in orizzontale.

A richiesta è prevista la possibilità, nell'ambito di una ulteriore riduzione dei tempi di posizionamento dello stampo, di avere un bloccaggio automatico delle candele di estrazione.