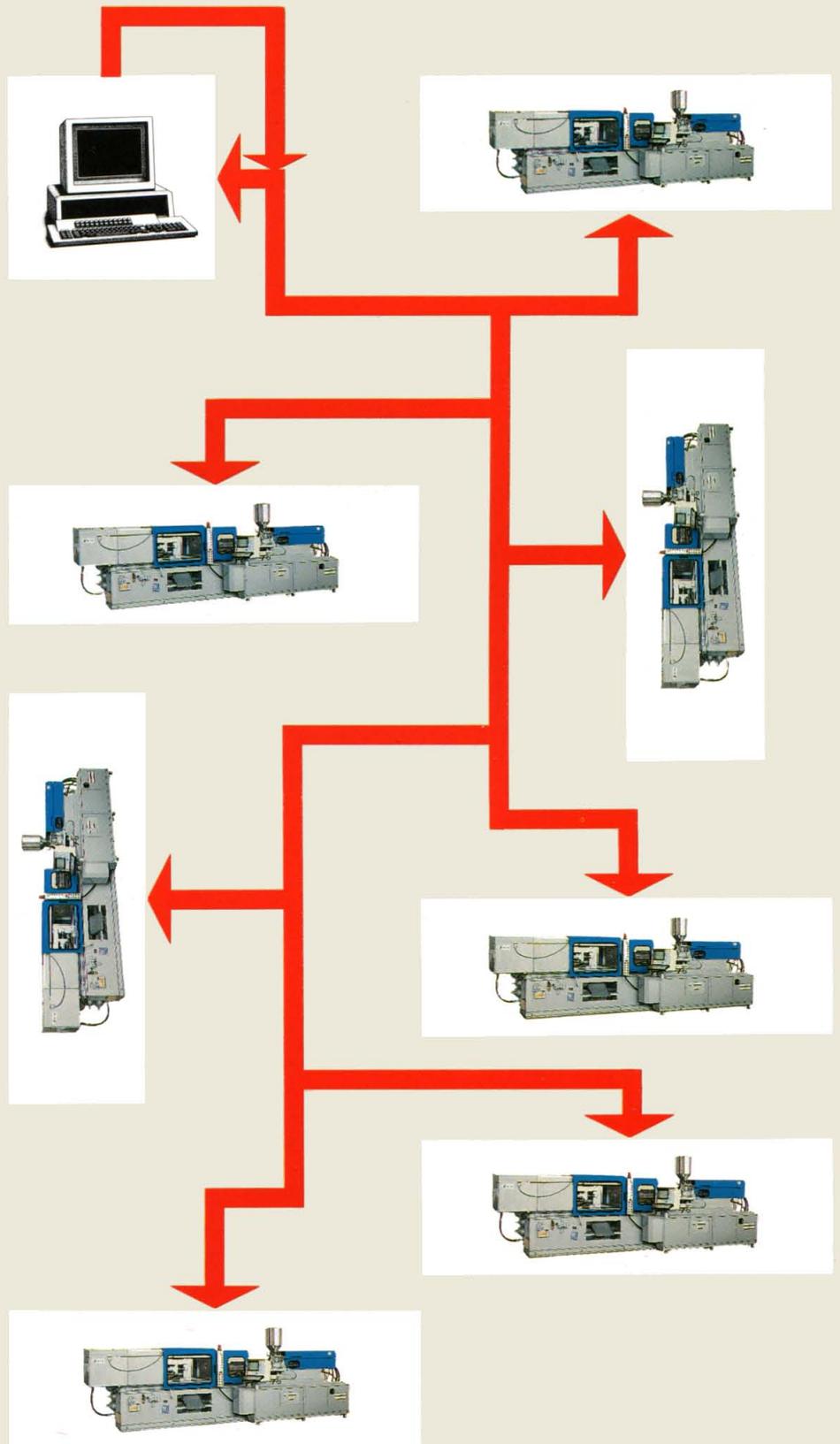


BMB

PRESSE AD INIEZIONE

gart m.p. S. R. L.
Corso Francia, 56 - 10143 TORINO
T. 7714401-766664 - Telex 212012 GARTO



**SISTEMA DI GESTIONE E DI CONTROLLO DI UNA FABBRICA
PER LA TRASFORMAZIONE DI MATERIE PLASTICHE
SIGEST**



BMB

PRESSE AD INIEZIONE

B.M.B. S.p.A. 25128 Brescia
Via E. Roselli, 12
Zona Industriale C.P. Fornaci
Tel. 030/349181 (5 linee urb.)
Telex 300895 BMB I

SISTEMA DI GESTIONE E DI CONTROLLO DI UNA FABBRICA PER LA TRASFORMAZIONE DI MATERIE PLASTICHE

SIGEST

La sentita esigenza di sempre più specifica informazione ha motivato la B.M.B. a studiare ed a realizzare un sistema che permette di avere, in tempo reale, una continua e sempre più necessaria serie di dati, quali:

- controllo della produzione
- stato delle macchine
- dialogo con le macchine

Il sistema raccoglie e registra le diverse informazioni, assicura il loro impiego, ottimizza il programma e fornisce, a livelli successivi, i dati di produzione del reparto e il suo divenire per il raggiungimento degli obiettivi prefissati.

Per esemplificare indichiamo alcune possibilità di lavoro:

- intervenire sulle macchine sostituendosi parzialmente all'operatore locale senza, tuttavia, impedirne l'intervento diretto
- memorizzare i diversi parametri per un parco di oltre 3000 stampi
- controllare, in vari stadi, l'avanzamento della commessa in corso
- azzerare i dati relativi a commesse già evase
- avere una serie di tabulati indicanti: data, inizio e fine turno, data, inizio e fine produzione.

La rete B.M.B. è costituita da:

- scheda di interfaccia posta su ogni macchina (I.C.R. = Interfaccia Comunicazione Remota)
- unità centrale a microprocessore che riceve i dati provenienti dalle singole macchine (possibilità di collegare fino a 98 macchine)
- personal Computer MS-DOS a disco rigido da 20MByte, completo di video, tastiera e stampante.

TERMINALE DI RILEVAMENTO DATI DI PRODUZIONE (TRDP)

La B.M.B. può collegare qualsiasi altra macchina al SIGEST (sistema di gestione e controllo centralizzato), applicando un appropriato dispositivo elettronico.

Detto dispositivo raccoglie i dati di produzione con la rilevazione in automatico dei cicli (quantità pezzi), della durata del ciclo (cadenza di produzione) e degli stati di arresto macchina.

Il terminale è costituito da un'unità a microprocessore, da una tastiera di selezione cause di arresto, da segnali di controllo "macchina in produzione" e da interfaccia per il collegamento al "SIGEST".

BMB

PRESSE AD INIEZIONE

B.M.B. S.p.A. 25128 Brescia
Via E. Roselli, 12
Zona Industriale C.P. Fornaci
Tel. 030/349181 (5 linee urb.)
Telex 300895 BMB I