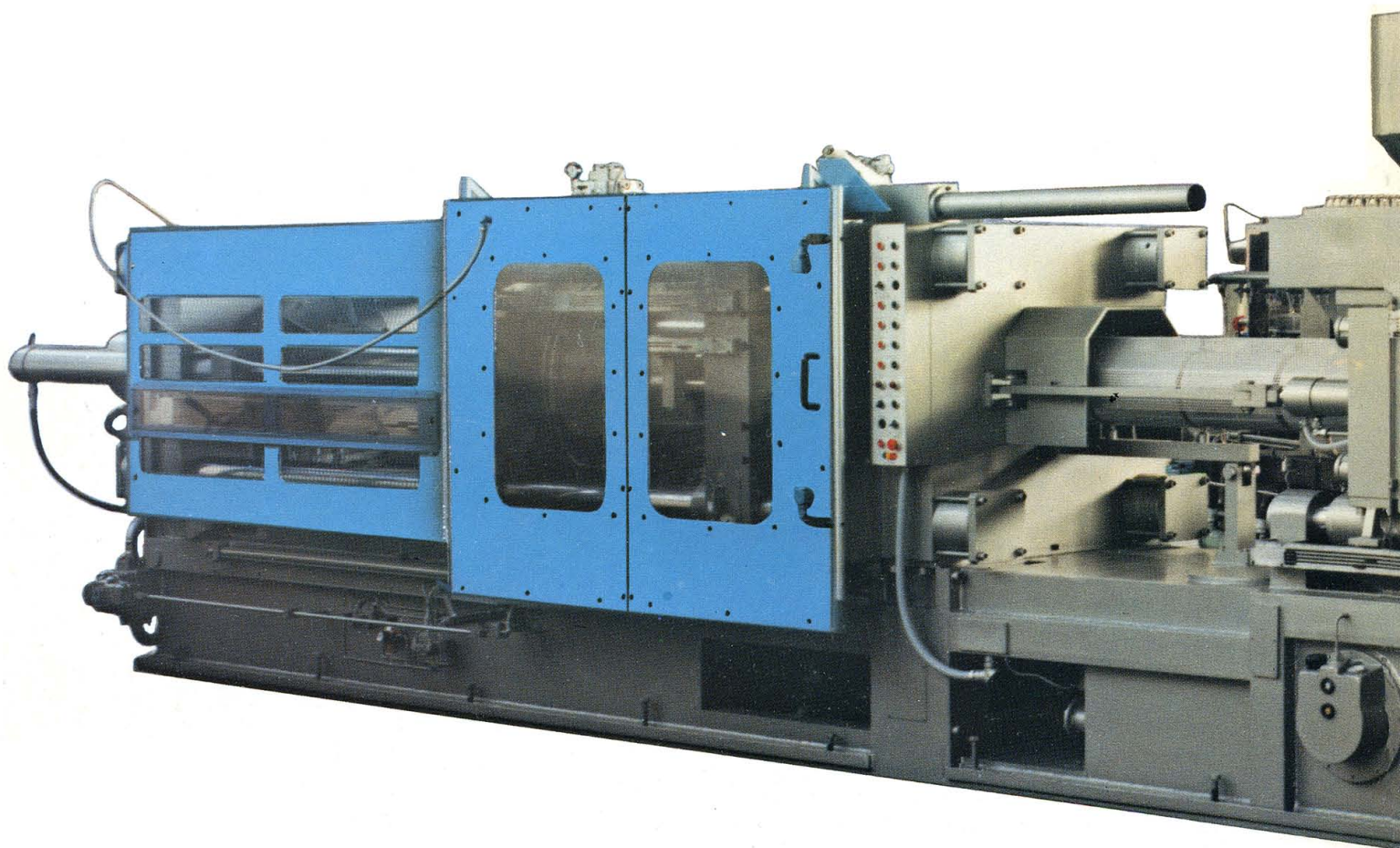




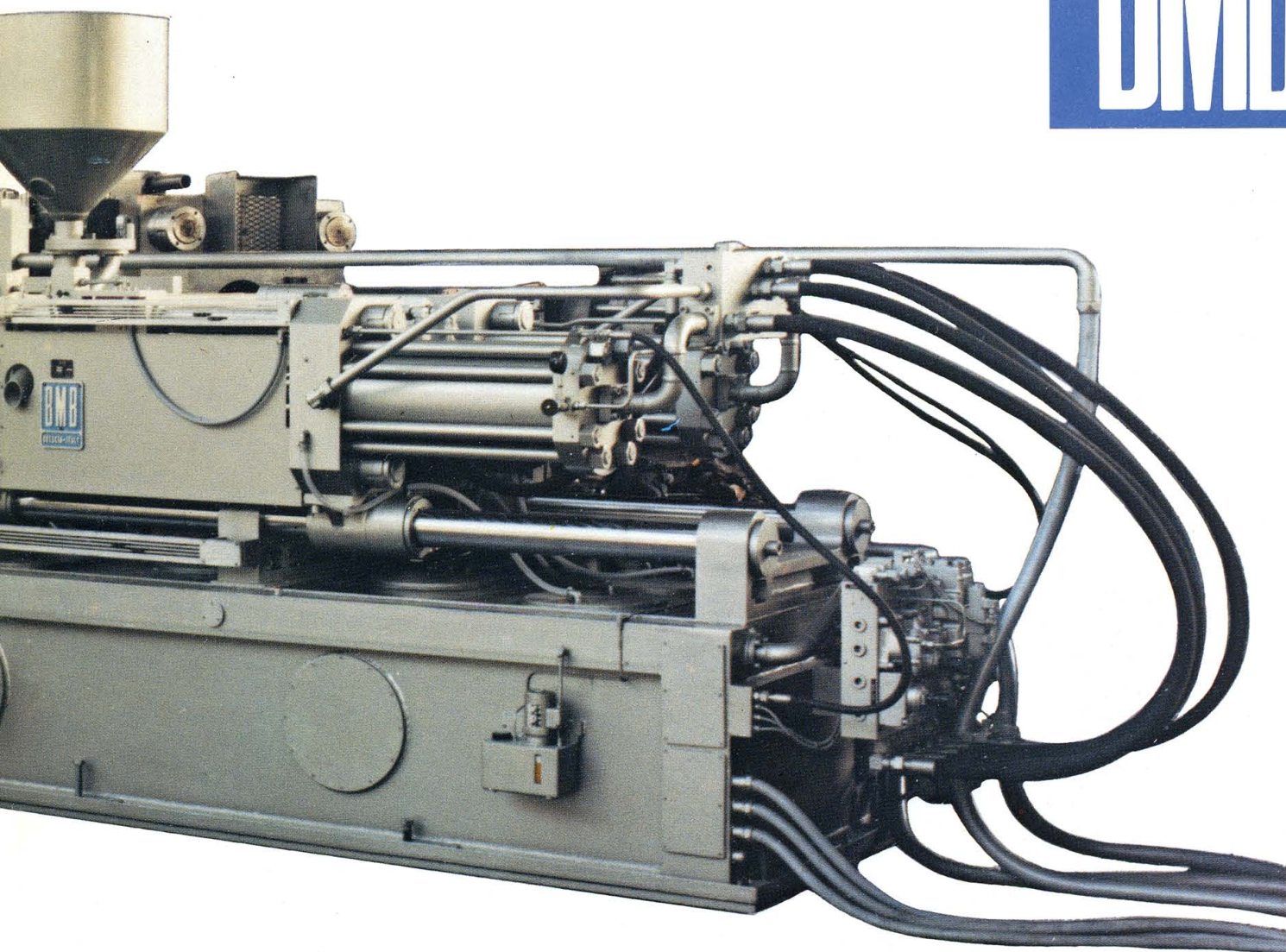
BMB

**PRESSE AD INIEZIONE
CON CHIUSURA IDROBLOCCANTE**



Equipaggiamenti di serie

- Accumulatori oleo-pneumatici che provvedono a tutte le fasi di lavoro della macchina.
- Sovrapposizione di movimenti.
- Estrattore idraulico centrale a doppio effetto con più punti d'estrazione.
- Interruttore comando ritorno estrattore con finecorsa oppure con chiusura cancello.
- Doppio colpo dell'estrazione centrale idraulica.
- Pattini registrabili che scorrono su guide temperate per lo sgravio delle colonne dal peso del piano e degli stampi.
- Motoriduttore per spostamento del gruppo chiusura.
- Montaggio degli stampi facilitato dall'inserimento, con comando manuale, della bassa pressione di chiusura e apertura.
- Regolazione idraulica elettrica della corsa di apertura stampi.
- Possibilità di sfilare le due colonne superiori per il facile montaggio di stampi molto ingombranti.
- Lubrificazione automatica con allarme visivo.
- Contacolpi elettrico con azzeramento manuale comandato dalla fase d'iniezione.
- Dispositivo risucchio vite.
- Interruttore per il comando d'iniezione e rotazione vite a stampo aperto per lo spurgo del materiale.
- Interruttore che permette lo stampaggio con gruppo iniezione in movimento o sempre contro.
- Allarme alta temperatura dell'olio idraulico.
- Allarme basso livello olio idraulico.
- Allarme intasamento filtro di aspirazione della pompa.
- Allarme contro il sovraccarico del motore della pompa.
- Allarme regolabile con segnalazione acustica e visiva sul ciclo totale della macchina.
- Apparecchiatura elettronica.



Tempi regolabili

Tempo d'iniezione.
Tempo raffreddamento.
Tempo pausa a stampo aperto.
Tempo estrazioni ripetute.
Tempo ritorno carro iniezione.

Corse regolabili

Corsa di apertura stampi.
Corsa estrazione centrale idraulica.
Corsa freno apertura stampi.
Corsa freno chiusura stampi.
Corsa ritorno carro iniezione.
Corsa della vite di plastificazione.
Corsa II^a pressione d'iniezione.
Inizio azione estrattore idraulico.
Inizio bassa pressione sicurezza stampo.
Corsa freno carro iniezione.
Corsa decompressione vite prima o dopo la carica.

Pressioni regolabili

I^a pressione d'iniezione.
II^a pressione d'iniezione.
Contropressione.
Bassa pressione sicurezza stampi.
Pressione chiusura.

Velocità regolabili

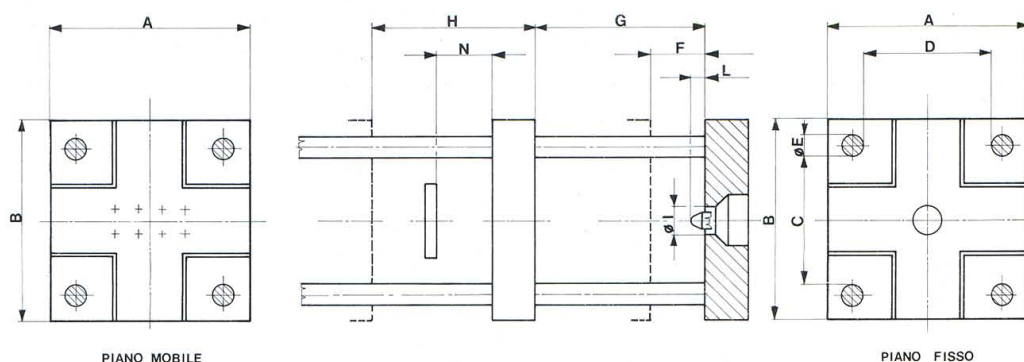
Velocità chiusura stampi.
Velocità apertura stampi.
Velocità freno chiusura e apertura stampi.
Velocità carro iniezione.
Velocità freno carro iniezione.
Velocità estrattore idraulico.
Velocità iniezione.
Velocità rotazione vite.

Caratteristiche tecniche presse BMB

Tipo		240/1200 HB	450/2000 HB	720/4500 HB	900/5500 HB	1200/10000 HB
GRUPPO INIEZIONE						
Diametro della vite	mm	75 80 90	80 90 100	90 100 110	110 120 130	130 140 150
Rapporto L/D vite	n°	23 21 19	23 20 18	21 20 18	21 19 17	21 20 18
Capacità iniezione eff.	cm³	1235 1410 1780	1655 2090 2580	3180 3925 4750	4085 4860 5705	7830 9080 10425
Press. spec. mat.	Kg/cm²	1610 1415 1115	1820 1440 1165	1900 1600 1330	1720 1445 1230	1655 1430 1245
Vol. inettabile per sec.	cm³	1000	1300	1300	1800	2000
Cap. di plast. per sec.	cm³	130 150 170	150 180 200	220 240 280	230 250 290	290 340 380
Velocità di rotaz. vite	n°	10-180	10-120	10-100	10-100	0-70
GRUPPO CHIUSURA						
Potenza chius. stampo	ton	250	450	720	900	1200
Corsa piano mobile	mm	1000	900	1500	1500	2000
Luce max. tra i piani	mm	1950	1650	2350	2700	3200
Distanza entro le col.	mm	555x440	765x650	900x780	1000x850	1100x1000
POTENZE						
Potenza riscald. cont.	Kw	32	36	40	50	60
Potenza motore pompa	Hp	75	75	50+40	75+50	100+75
Potenza media assorb.	Kw	30	35	40	45	50
DIMENSIONI						
Lunghezza	mm	9200	10100	12500	13500	14500
Larghezza	mm	2000	2000	2000	2300	2500
Altezza	mm	2400	2500	2700	2900	3000
Peso	Kg	23000	30000	49000	73000	110000

Dimensioni gruppo chiusura

Tipo		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N
240/1200 HB	mm	850	790	440	555	95	450	950	1000	150	40	150 500
450/2000 HB	mm	1165	1050	650	765	130	250	750	900	150	40	250
720/4500 HB	mm	1320	1200	780	900	170	400	850	1500	185	40	250
900/5500 HB	mm	1550	1400	850	1000	190	300	1200	1500	250	40	360
1200/10000 HB	mm	1720	1620	1000	1100	220	400	1200	2000	250	40	360

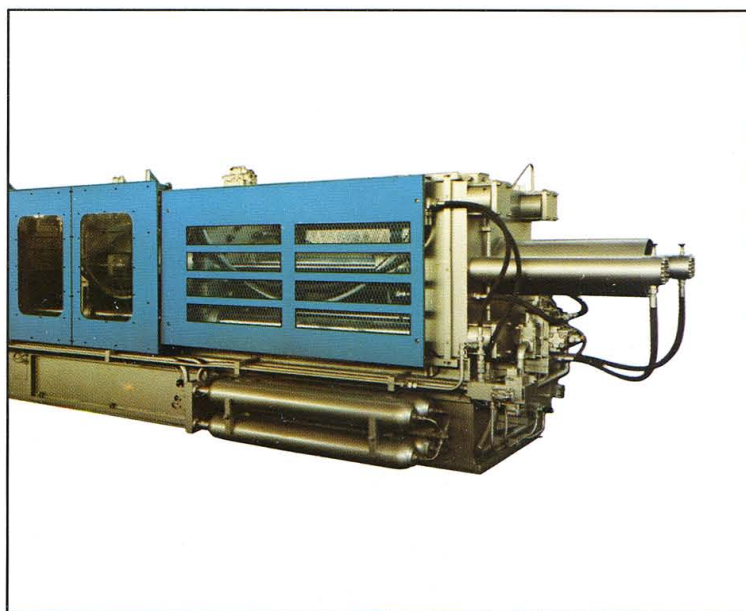


Accumulatori oleo-pneumatici che provvedono a tutte le fasi di lavoro della macchina

Tale soluzione consente:

- Alte e costanti velocità di ciclo.
 - Dolcezza e regolabilità di funzionamento.
 - Altissima velocità d'iniezione.
 - Rilevante riduzione di potenza assorbita.
 - Maggiore durata degli organi meccanici e idraulici.
- Gruppo idraulico montato sul retro del basamento in posizione accessibile per la manutenzione.

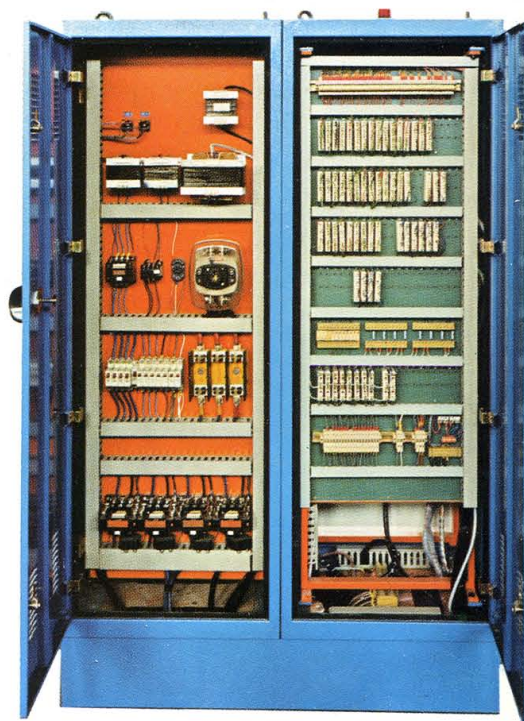
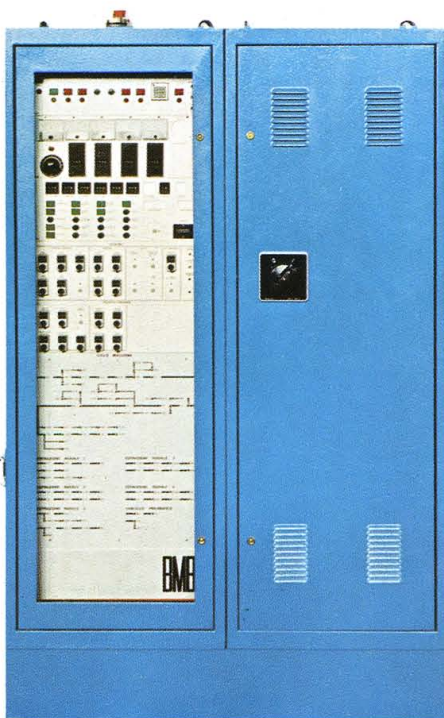
È dotato di valvole di massima, che proteggono l'intero sistema e di regolatori che variano le fasi di lavoro.



Sistema elettronico con:

- pressioni;
 - velocità;
 - posizioni;
- regolabili nell'armadio comando.

Tutte le fasi di lavoro sono facilmente rilevabili sul quadro sinottico con lampade spia.



Chiusura idrobloccante

La chiusura dello stampo è ottenuta con un meccanismo idrobloccante.

Questo sistema è stato adottato perché oltre a presentare una buona rigidità meccanica permette una notevole apertura dei piani per lo stampaggio di pezzi particolarmente profondi. Il movimento di chiusura avviene con lo spostamento di un pistone idraulico che è bloccato nella posizione di coda con piastre, comandate idraulicamente.

Il sistema di bloccaggio adottato presenta sicuramente un notevole vantaggio sulle tradizionali guance ad incastro in quanto evita la naturale usura delle sedi di

bloccaggio.

Successivamente con l'immissione della pressione idraulica regolabile in un pistone di grandi dimensioni a corsa ridotta si ottiene la chiusura totale dello stampo.

Il piano fisso, il piano mobile e la testa di reazione sono fucinati in acciaio di alta qualità.

Piani portastampi in acciaio fucinato con cave a T.

Estrattore idraulico

Estrattore centrale idraulico a più punti di estrazione con regolazione indipendente delle velocità e della corsa. È montato di serie su tutte le presse.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Presse oleodinamiche automatiche ad iniezione
con vite punzonante per lo stampaggio di materiali termoplastici,
elastomeri, chiusura a ginocchia ed idrobloccante.
Pressofusioni oleodinamiche per lo stampaggio di leghe leggere.
Presse speciali.

BMB
S.p.A.

25100 BRESCIA - VIA TANGENZIALE OVEST - TRAV. IV - C.P. FORNACI
TEL. (030) 349181 (5 linee urbane) - TELEX 300895 BMB I

GART - M.P. s.r.l.
10143 TORINO - C.so Francia, 56
Tel. 774.401 - 766.664