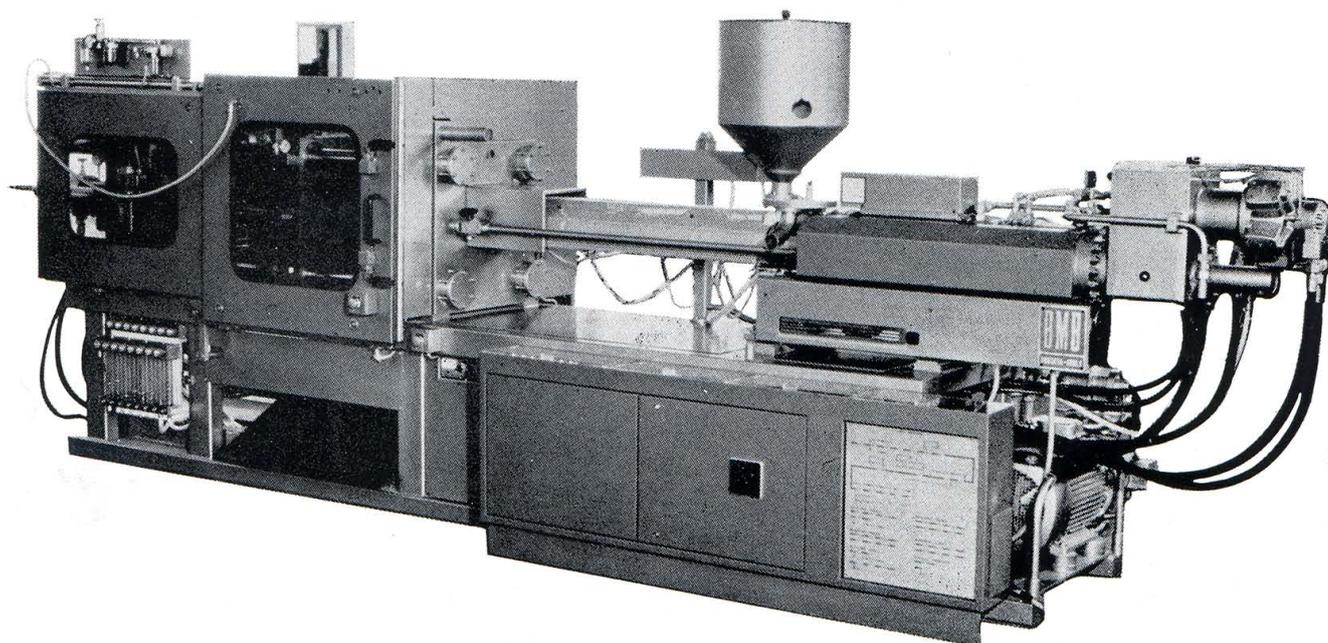


NUOVA SERIE DI PRESSE AD INIEZIONE BMB



AG 160 T

**ROBUSTEZZA - VELOCITA' - PLASTIFICAZIONE - ECONOMIA DI
FUNZIONAMENTO - AFFIDABILITA'**

DATI SIGNIFICATIVI

- DIMENSIONI PIANI
- CORSA APERTURA
- CORSA ESTRAZIONE IDRAULICA
- RAPPORTO LUNGHEZZA VITE
- DIAMETRO VITE
- CAPACITA' DI PLASTIFICAZIONE
- CAPACITA' DI INIEZIONE
- VELOCITA' DI INIEZIONE
- SELEZIONE COPPIA ROTAZIONE VITE
- APPARECCHIATURA ELETTRONICA
- IMPOSTAZIONE VELOCITA', PRESSIONI E POSIZIONI NEL QUADRO
- ACCUMULATORI A SACCA CHE PROVVEDONO A TUTTE LE FASI DI LAVORO DELLA MACCHINA

CARATTERISTICHE TECNICHE

GRUPPO INIEZIONE

Diametro della vite	mm.	50	55	60
Rapporto lunghezza per diametro	n°	27	25	23
Capacità di iniezione teorica	cm ³	390	470	560
Capacità di iniezione effettiva	cm ³	330	400	480
Portata d'iniezione al secondo	cm ³	330	400	480
Pressione specifica sul materiale	Kg/cm ²	2000	1680	1400
Capacità di plastificazione oraria	Kg/h	120	150	180
Velocità di rotazione della vite	n°	225		138
Potenza motore idraulico	Kg/mt.	89		145
Potenza riscaldamento contenitore	Kw		12	
Zone di riscaldamento contenitore	n°		4 + 1	

GRUPPO CHIUSURA

Potenza chiusura	Ton.	160
Potenza apertura	Ton.	30
Potenza estrazione centrale	Ton.	7
Corsa piano mobile	mm.	400
Corsa estrazione centrale	mm.	185
Dimensioni esterne piani	mm.	680 x 680
Dimensioni interno colonne	mm.	430 x 430
Minimo spessore stampo	mm.	150
Massimo spessore stampo	mm.	500
Diametro colonne	mm.	80
Potenza motore pompa	HP	30
Potenza media assorbita	Kw	15
Durata del ciclo	sec.	1,5
Capacità serbatoio	lt.	300
Dimensioni: lungh. - largh. - altezza	ql.	7000 x 1600 x 2000
Peso	mm.	75

costruzioni oleomeccaniche

presse oleodinamiche automatiche a vite punzonante
per lo stampaggio di termoplastici, elastomeri
pressofusione oleodinamiche a camera fredda orizzontale
a camera fredda verticale - a camera calda per lo stampaggio
di leghe leggere - presse speciali

BMB