

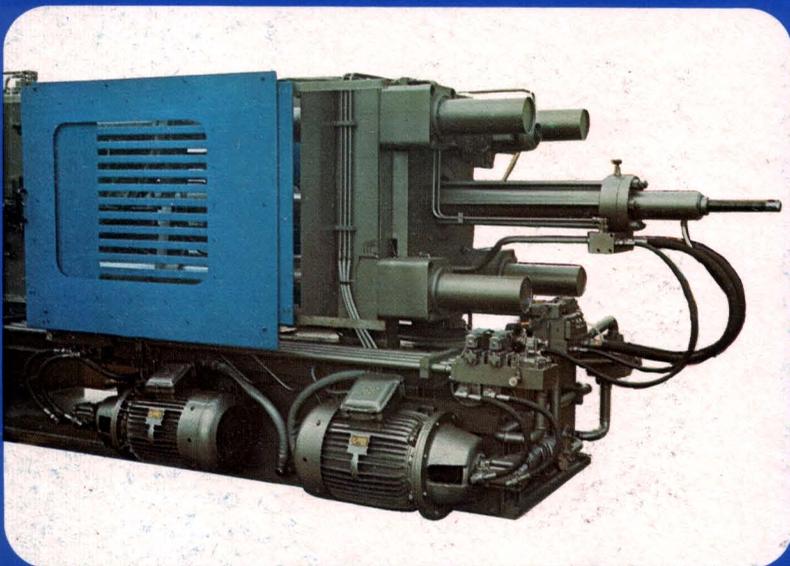
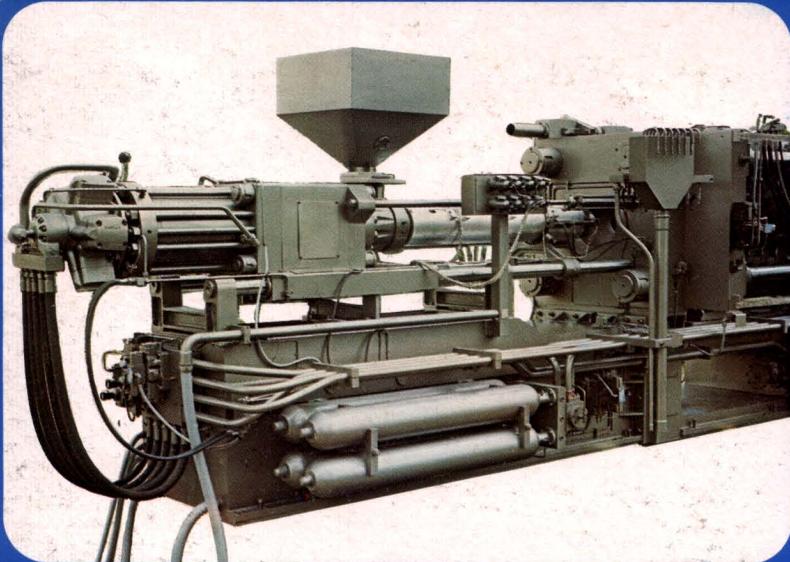
**PRESSE  
AD  
INIEZIONE**

**BMB  
BMB  
BMB**

**GART MP** s.n.c.

10143 TORINO - C.so Francia, 56

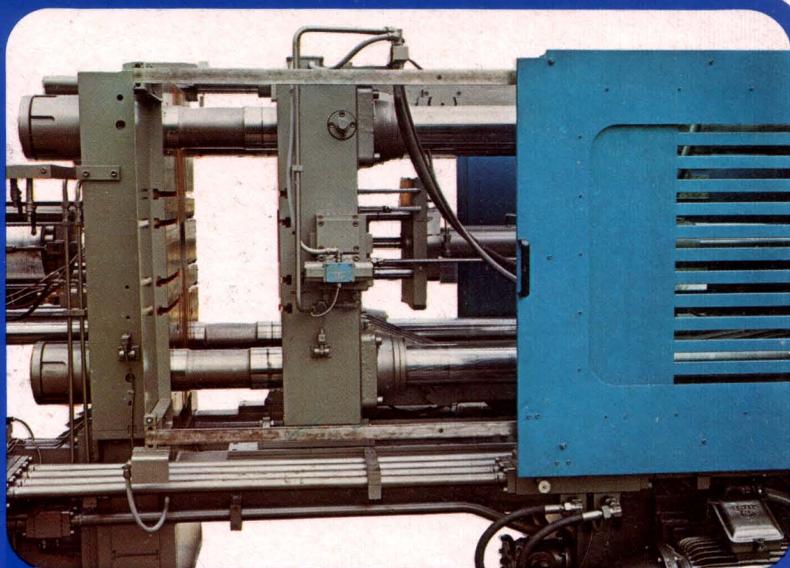
Tel. 774.401-766.664



**ACCUMULATORI  
IDRO-PNEUMATICI  
CHE PROVVEDONO  
A TUTTE LE FASI  
DI LAVORO  
DELLA MACCHINA**  
Tale soluzione tecnica  
consente:

Alte e costanti velocità di ciclo.  
Dolcezza e regolabilità di funzionamento.  
Altissima velocità d'iniezione.  
Rilevante riduzione di potenza assorbita.  
Maggior durata degli organi meccanici  
e idraulici.

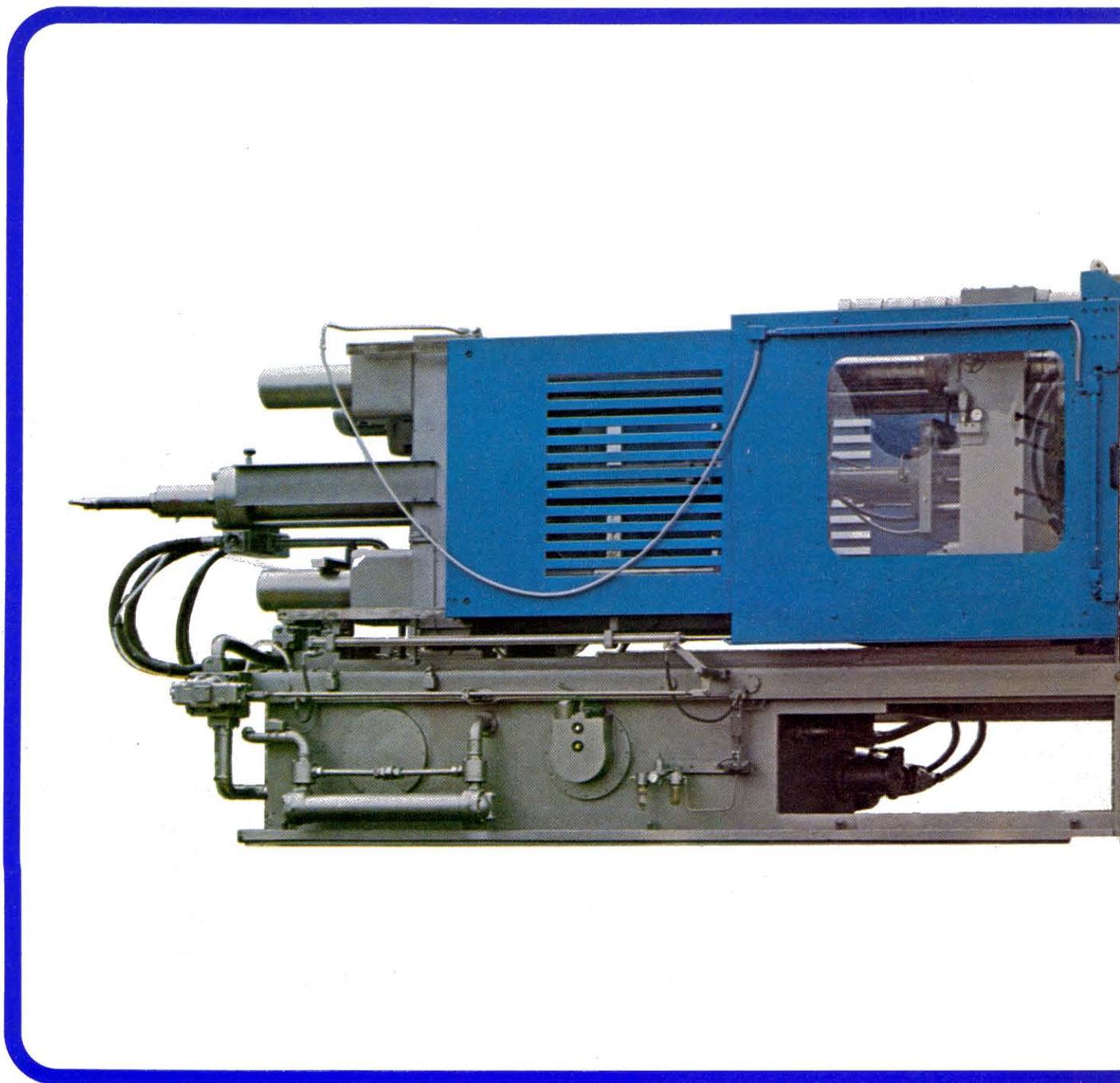
Gruppo idraulico  
montato sul retro del basamento  
in posizione accessibile per la manutenzione.  
È realizzato con apparecchiature DENISON  
e dotato di valvole di massima,  
che proteggono l'intero sistema,  
e di regolatori che variano le fasi di lavoro.



Estrattore centrale idraulico  
a più punti di estrazione  
con regolazione indipendente  
delle velocità e della corsa.  
È montato di serie su tutte  
le presse.

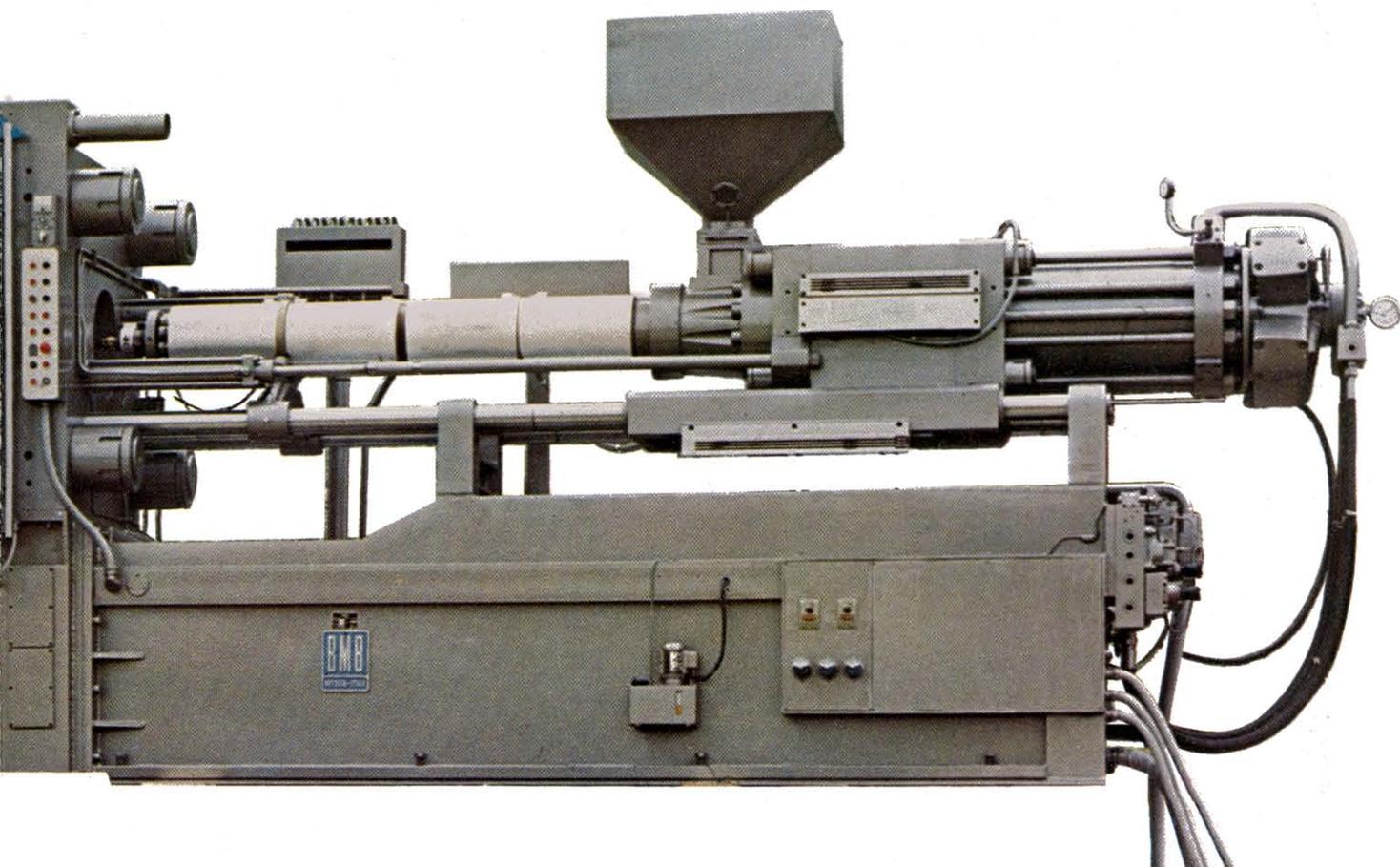
Piani porta stampi in acciaio  
fucinato con cave a T.

Armadio comandi pressa  
contenente i componenti  
di potenza e di automatismo.  
Tutte le fasi di lavoro sono  
facilmente rilevabili sul quadro  
sinottico con lampade spia.



## EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

- Accumulatori idro-pneumatici che provvedono a tutte le fasi di lavoro della macchina.
- Sovrapposizione di movimenti.
- Estrattore idraulico centrale a doppio effetto con più punti di estrazione.
- Interruttore comando ritorno estrattore con finecorsa oppure con chiusura cancello.
- Doppio colpo dell'estrazione centrale idraulica.
- Pattini registrabili che scorrono su guide temperate per lo sgravio delle colonne dal peso del piano e degli stampi.
- Motoriduttore per lo spostamento del gruppo chiusura.
- Montaggio degli stampi facilitato dall'inserimento, con comando manuale, della bassa pressione di chiusura e apertura.
- Regolazione idraulica e meccanica della corsa di apertura stampi.
- Possibilità di sfilare le due colonne superiori per il facile montaggio di stampi molto ingombranti.
- Lubrificazione automatica con allarme visivo.
- Contacolpi elettrico con azzeramento manuale comandato dalla fase d'iniezione.
- Dispositivo risucchio vite.
- Interruttore per il comando d'iniezione e rotazione vite a stampo aperto per lo spurgo del materiale.
- Interruttore che permette lo stampaggio, con gruppo iniezione in movimento o sempre contro.
- Allarme alta temperatura dell'olio idraulico.
- Allarme basso livello olio idraulico.
- Allarme intasamento filtro di aspirazione della pompa.
- Allarme contro il sovraccarico del motore della pompa.
- Allarme regolabile con segnalazione acustica e visiva sul ciclo totale della macchina.



### **TEMPI REGOLABILI**

Tempo d'iniezione  
Tempo raffreddamento  
Tempo pausa a stampo aperto  
Tempo estrazioni ripetute  
Tempo ritorno carro iniezione

### **CORSE REGOLABILI**

Corsa di apertura stampi  
Corsa estrazione centrale idraulica  
Corsa freno apertura stampi  
Corsa freno chiusura stampi  
Corsa ritorno carro iniezione  
Corsa della vite di plastificazione  
Corsa II<sup>a</sup> pressione d'iniezione  
Inizio azione estrattore idraulico  
Inizio bassa pressione sicurezza stampo  
Corsa freno carro iniezione  
Corsa decompressione vite

### **PRESSIONI REGOLABILI**

I<sup>a</sup> pressione d'iniezione  
II<sup>a</sup> pressione d'iniezione  
Contropressione  
Bassa pressione sicurezza stampi

### **VELOCITA' REGOLABILI**

Velocità chiusura stampi  
Velocità apertura stampi  
Velocità freno chiusura e apertura stampi  
Velocità carro iniezione  
Velocità freno carro iniezione  
Velocità estrattore idraulico  
Velocità iniezione  
Velocità rotazione vite

Tipo	65/110	120/250	190/400	300/700
------	--------	---------	---------	---------

### Gruppo iniezione

Diametro vite	mm.	35	40	45	45	50	55	50	55	60	65	75
Rapporto L/D vite	n°	21	18	16	20	18	16	20	18	16	20	17
Volume d'iniezione effettivo	cm <sup>3</sup> .	110	140	180	220	270	330	320	390	460	660	800
Pressione specifica sul materiale	Kg/cm <sup>2</sup> .	1740	1300	1020	1680	1320	1100	1600	1300	1100	1700	1300
Portata d'iniezione	cm <sup>3</sup> /sec.		150			300			450			700
Capacità di plastificazione (in ciclo di stampaggio)	Kg./h.	45	55	70	70	85	90	85	90	100	110	130
Velocità di rotazione vite	n°/min.		10-225			10-200			10-175			10-100

### Gruppo chiusura

Forza di chiusura	Ton.	65	120	190	300
Corsa piano mobile	mm.	280	350	450	550
Luce max. tra i piani	mm.	650	850	950	1200
Distanza tra le colonne	mm.	305 × 305	395 × 395	460 × 460	570 × 570
Cicli a vuoto	n°/min.	25	20	20	15

### Potenze

Potenza riscaldamento	Kw.	4,5	8	9	12
Potenza motore pompa	Hp.	15	20	30	50
Potenza media assorbita	Kw./h.	6	9	12	20

### Dimensioni - Peso

Lunghezza × Larghezza × Altezza	mm.	4000 × 1000 × 1950	4700 × 1100 × 2100	5000 × 1200 × 2100	6900 × 1650 ×
Peso	Kg.	4500	6500	8000	17000

tipo		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
65/110	mm	500	500	305	305	55	100	340	280	100	45	60	80
120/250	mm	630	630	395	395	75	200	500	350	100	45	60	100
190/400	mm	735	735	460	460	85	200	550	450	120	45	60	125
300/700	mm	950	950	570	570	110	200	650	550	175	45	60	180
450/1200	mm	1050	1050	650	650	130	250	700	650	185	45	60	250
600/2000	mm	1150	1150	700	700	150	300	750	800	185	45	100	250
750/3000	mm	1300	1300	780	780	170	350	850	800	200	45	100	250
900/4000	mm	1400	1400	850	850	190	350	900	860	250	45	100	250
1200/8000	mm	1600	1600	990	990	210	450	1200	1000	250	45	120	250

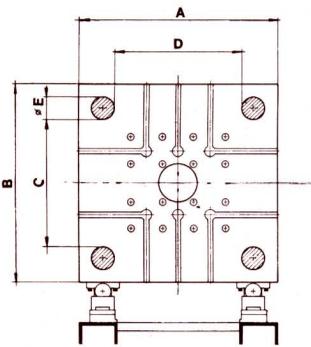
450/1200	600/2000	750/3000	900/4000	1200/8000
----------	----------	----------	----------	-----------

80	75	80	90	80	90	100	90	100	110	110	120	130	130	140	150
16	20	18	16	20	17	16	20	18	16	20	18	16	20	18	17
1000	1200	1370	1750	1500	1920	2330	2300	2800	3450	3610	4320	5043	7200	8400	9600
1140	1475	1300	1040	1670	1310	1080	1640	1340	1100	1630	1370	1113	1680	1400	1250
		1000			1300			1500			1800			2000	
170	130	170	185	170	185	220	185	220	250	250	300	350	350	400	450
		10-118			10-120			10-100			10-100			0-70	

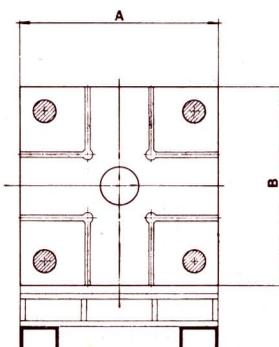
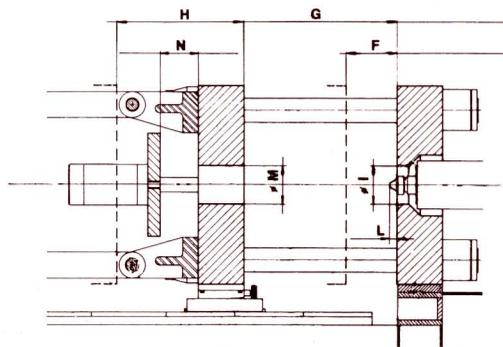
	450	600	750	900	1200
	650	800	800	860	1000
	1350	1550	1650	1760	2200
	650 × 650	700 × 700	780 × 780	850 × 850	990 × 990
	10	10	7	5	5

	18	24	32	40	50
	60	75	50 + 40	75 + 50	100 + 75
	25	27	33	37	42

2300	8900 × 2000 × 2400	9500 × 2000 × 2500	10500 × 2000 × 2700	11000 × 2300 × 2700	11500 × 2500 × 2800
	22000	28000	38000	50000	80000



piano mobile



piano fisso

# BMB

B.M.B. S.n.c.  
di Bugatti Moreschi Bugatti  
Via Caporalino 8H  
25060 Cellatica  
Tel. 030-2770729 - 2770971  
Brescia Tel. 030-344447

- Presse oleodinamiche automatiche ad iniezione con vite punzonante per lo stampaggio di materiali termoplastici, elastomeri e termoindurenti, chiusura a ginocchiera ed idrobloccante.
- Pressofusioni oleodinamiche a camera fredda e calda per lo stampaggio di leghe leggere.
- Presse speciali.

Agente

**GART MP** s.n.c.

10143 TORINO - C.so Francia, 56

Tel. 774.401 - 766.664